

**WELDA**



**Butt Fusion - Manual 63 - 400mm**

**Máquinas Manuales Soldadura a tope 63-400 mm**

**Fusion Bout à Bout Manuelle 63-400 mm**

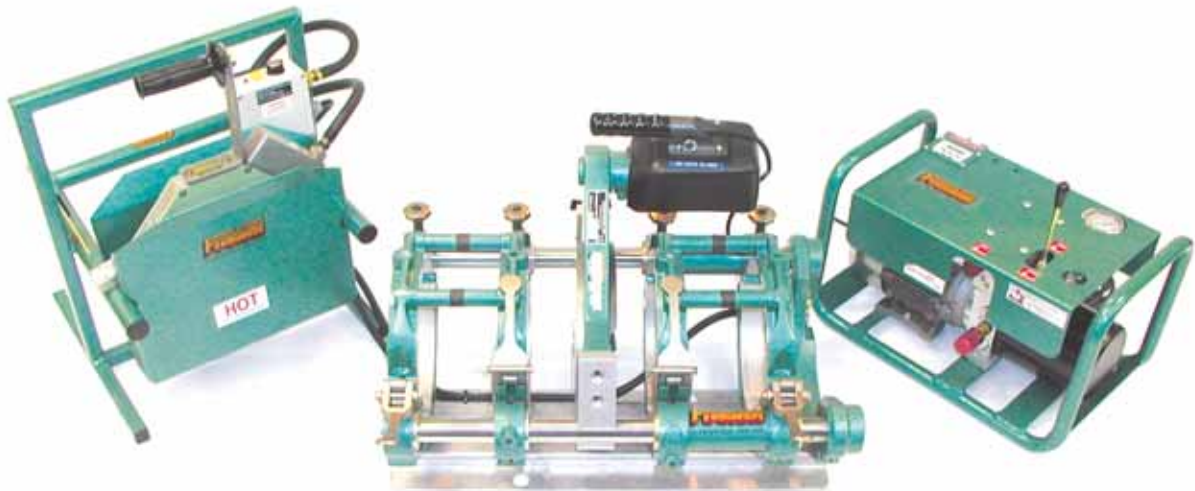
CODE	REF	MACHINE	RANGE Ømm	WEIGHT Kg	FITTINGS	VOLTAGE
300605	W250220MFE	WELDA 250	63-250	100	YES	220V
300006	W315220MFE	WELDA 315	90-315	128	YES	220V
300607	W400220MFE	WELDA 400	160-400	188	YES	220V

**Power Specification**

**Especificación dePotencia**

**Spécification de puissance**

MACHINE	HEATER	TRIMMER	PUMP UNIT	MINIMUM RECOMMENDED GENERATOR SIZE
WELDA 250	1800W	650W	800W	3.25kW
WELDA 315	3300W	650W	800W	4.75kW
WELDA 400	400W	1050W	800W	5.85kW



**WELDA 250, 315 & 400  
FEATURES**

- Fast clamping for pipe installation
- Lightweight
- Large, easy-to-read pressure gauge
- Independent pressure control valve
- 150 bar operating system

**Optional Extras:**

- Liners
- Stub flange adaptor
- Knife-edge clamp
- Bevel liners for short spigot fitting

Available 2005:

- Data logger

**WELDA 250, 315 & 400  
CARACTERÍSTICAS:**

- Sistema rápido de abrazaderas para colocación del tubo
- Ligeras
- Manómetro de fácil lectura
- Válvula independiente de control de presión
- Sistema de trabajo de 150 Bar

**Extras opcionales:**

- Liners
- Adaptador porta brida
- Abrazadera – cuchilla corta filo
- Bisel liners (para accesorios a tope cortos)

**WELDA 250, 315 & 400  
CARACTÉRISTIQUES**

- collier pour rapide installation du tube
- Légère
- Grande, indicateur de pression facile à lire
- Vanne de contrôle de pression indépendante
- Système opérationnel de 150 bars

**Extra Facultatifs**

- Traceuse de lignes
- Adaptateur de collet
- Colliers en lame de couteau
- Traceuse de lignes taillés (bisoutés) , pour les accessoires courts spigot

Disponible 2005 :

- Enregistreur de données

# WELDA

**Data logger for welda**  
**Data logger para welda**  
**Data logger para welda**

**CODE**

300611



**DEVELOPED AS AN OPTIONAL EXTRA FOR USE WITH FUSION'S NEW "WELDA" MACHINES IS THE FUSION WELDA "DATA LOGGER"**

**KEY FEATURES:**

In addition to logging the jointing parameters, this unit monitors the welding process to ensure that the Welda machine is operated correctly in order to achieve a high quality joint.

•Preset jointing parameters:

On entry of the pipe size, material and welding standard the data logger will automatically determine the correct jointing parameters.

The operator may then view the preset parameters on the LCD screen.

•Monitoring and feedback:

Dragg pressure is automatically recorded and added to the relevant jointing parameters.

At critical stages (such as bead-up, soak, dwell & fusion) the LCD screen will clearly present the operator with the jointing information that is relevant to that particular stage.

The data logger uses the preset parameters to define the allowable pressure and time limits for the various stages of the welding process.

Should the data logger detect that the machine is operating out of the allowable pressure and time limits for the various stages of the welding process.

Should the data logger detect that the machine is operating out of the allowable pressure or time limits for the various an on-screen warning will be shown to the operator.

Failure of the operator to respond appropriately to a warning will result in the data logger aborting the logging of the jointing process, and the reason for error will be stored to memory.

•Data Output:

Jointing data that is stored in the memory can be outputted directly to a printer or transferred to a PC and analysed using the "Fusion Reader" software.

**TECNICAL SPECIFICATION:**

•Joint storage capacity: 500 joints

•Preset parameters:

Welding Standards : British gas, Wis 4-32-08 for PE Dvs 2207 Part 11 for PP

Pipe Diameters :

63,75,90,110,125,140,160,180,200,225,250,280,315,355,400

Pipe SDR : 9,11,17,21,26

Pipe Colour : Black, Blue, Yellow, Orange, Orange, Black & Blue, Black & Yellow

•User supplied parameters : Operator Name, Location

**DESARROLLO COMO ELEMENTO OPCIONAL PARA USARLO CON LA GAMA DE MÁQUINAS WELDA. CARACTERÍSTICAS ESPECIALES:**

Además de permitir la entrada de todos los parámetros de soldadura, esta unidad monitoriza todo el proceso de Fusión asegurando la máquina correctamente para conseguir una unión de calidad.

-Preregistro de los parámetros de unión:

Cuando se entra el diámetro de tubería, tipo de material y la normativa correspondiente, el DATA LOGGER automáticamente determina los parámetros de soldadura. El operario puede entonces ver los parámetros en la pantalla LCD.

-Mostrando en pantalla y respondiendo:

La presión que se ejerce sobre los extremos de las tuberías se graba automáticamente y se añade al resto de parámetros de unión más relevantes. En los momentos críticos de la soldadura (como creación del cordón, fundido, presión de soldadura y fusión) la pantalla LCD mostrará al operario la información más importante en cada momento. El DATA LOGGER utiliza parámetros predefinidos de presión y límites de tiempo en cada paso del proceso de soldadura.

Cuando el DATA LOGGER detecte que el operario está trabajando fuera de los parámetros establecidos se mostrará un aviso en la pantalla. Si el operario falla en la respuesta apropiada al aviso, el DATA LOGGER mostrará error en el proceso de unión y esta soldadura errónea quedará almacenada en la memoria.

-Extracción de datos:

Los datos de cada unión quedan almacenados en la memoria del DATA LOGGER y se pueden transferir directamente a una impresora o PC y analizarlos utilizando el software "FUSION READER"

**ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:**

Capacidad de memoria: 500 uniones

Parámetros preestablecidos

Normativa de soldadura : British gas, Wis 4-32-08 for PE Dvs 2207 Part 11 for PP

Diámetros de soldadura

63,75,90,110,125,140,160,180,200,225,250,280,315,355,400

SDR: 9,11,17,21,26

Color de tuberías: negro, azul, amarillo, naranja, negro y azul, negro y amarillo

Parámetros de usuario: nombre de operario, ubicación

**ENREGISTREUR DE DONNÉES (DATA LOGGER) DÉVELOPPÉ COMME ÉLÉMENT OPTIONNEL POUR L'UTILISER AVEC LA GAMME DE MACHINES WELDA. CARACTÉRISTIQUES :**

En plus de permettre la rentrée de tous les paramètres de soudure, cette unité informatise tout le processus de fusion afin d'assurer le fonctionnement idéal de la machine pour une soudure de qualité irréprochable.

- Pré-enregistrement des paramètres de la soudure : Quand on rentre le diamètre du tube, le type de matériel et la norme correspondante, le DATA LOGGER détermine automatiquement tous les paramètres de la soudure. L'ouvrier peut donc voir tous les paramètres sur son écran lcd.

-Indication sur écran et réponses automatiques :

Les pressions exercées sur les extrémités des tubes sont automatiquement enregistrés et rajoutées au reste des paramètres. Pendant les moments délicats de la soudure (tel que bavures, fontes, pression de la soudure) l'écran LCD indique l'information la plus important à chaque moment.

Le DATA LOGGER utilise les paramètres prédéfinis de la pression et limite donc le temps dans chaque étape du processus de soudure.

Quand le DATA LOGGER détecte que l'ouvrier ne respecte pas les paramètres définis, il l'informe automatique sur l'écran LCD. Et si l'ouvrier ne donne pas la réponse adéquate à l'avertissement sur l'écran LCD, le DATA LOGGER indiquera erreur du processus de soudure et celle-ci sera enregistrée comme incorrecte dans la mémoire.

Extraction des données :

Les données de chaque soudure sont stockées dans la mémoire du DATA LOGGER et peuvent être transférées directement à l'imprimante ou à un PC et les analyser utilisant le software « FUSION READER »

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES :**

Mémoire : 500 soudures.

Paramètres pré-définis :

Normes de soudure : British gas, Wis 4-32-08 for PE

Dvs 2207 Part 11 for PP

Diamètres de soudure :

63,75,90,110,125,140,160,180,200,225,250,280,315,355,400

SDR: 9,11,17,21,26

Couleur des tubes : noir, bleu, jaune, orange, noir et bleu, noir et jaune.

Paramètre de l'utilisateur : nom de l'ouvrier et emplacement.

**Liner for Cayman, Gator and Welda machines**  
**Abrazaderas para máquinas Cayman, Gator y Welda**  
**Liners pour machines Cayman, Gator et Welda**



GATOR 500

CODE	REF	DIMENSIONS mm	WEIGHT kg
3000060	BFL18063	180x63	3,50
300060P	BFL18063PT	180x63	2,20
300070	BFL18075	180x75	3,50
300070P	BFL18075PT	180x75	2,20
300007	BFL18090	180x90	3,50
30007P	BFL18090PT	180x90	2,20
300008	BFL180110	180x110	4,00
300008P	BFL180110PT	180x110	3,50
300009	BFL180125	180x125	4,50
300009P	BFL180125PT	180x125	4,00
300010	BFL180140	180x140	5,00
300010P	BFL180140PT	180x140	4,00
300011	BFL180160	180x160	5,00
300011P	BFL180160PT	180x160	4,00
300012	BFL150180	250x180	6,60
300013	BFL250200	250x200	5,00
300014	BFL250225	250x225	4,10
300016	BFL315250	315x250	7,50
300017	BFL315280	315x280	8,00
300018	BFL400315	400x315	9,00
300019	BFL400355	400x355	9,00
300043	BFL400315x50	400x315	-
300045	BFL400355x50	400x355	-
300054	BFL500400x50	500x400	-
300055	BFL500450x50	500x450	-

**Butt Fusion - Manual 500 - 1200mm**

**Máquinas Manuales Soldadura a tope 500-1200 mm**

**Fusion Bout à Bout Manuelle 500-1200 mm**

CODE	REF	RANGE	PANEL	NET WEIGHT (Kg)	GROSS WEIGHT	VOLTAGE
318500	W-500	180-500	47	429	540	380V
315630	W-630	315-630	50	649	783	380V
345800	W-800	450-800	50	976	1026	380V
350100	W-1000	500-1000	120	2033	2281	380V
380120	W-1200	800-1200	143	2186	2612	380V



**Power Specification**

**Especificación dePotencia**

**Spécification de puissance**

MACHINE	HEATER	TRIMMER	HYDRAULIC UNIT	WORKING PRESSURE	GENERATOR	SYSTEM FEATURE
W-500	5.500WW	1.1KW	0.55KW	130 Bar	12	380V Threephase
W-630	7.500W	1.5KW	0.75KW	150 Bar	16	380V Threephase
W-800	10.000W	2.2KW	0.75KW	160 Bar	21	380V Threephase
W-1000	2X7.500W	2.2KW	2.2KW	160 Bar	32	380V Threephase
W-1200	15.000W	3KW	2.2KW	160 Bar	32	380V Threephase

**FEATURES:**

- Easy play back manometer
- Digital Temperature Indicator
- Remote push-button control with extension lead
- Control system can be used in semiautomatic mode.
- Optional supply of electronic device with touch screen for semiautomatic operation

**CARACTERÍSTICAS:**

- Manómetro de fácil lectura
- Indicador digital electrónico de temperatura
- Controlador remoto con extensión por cable
- El sistema de control puede utilizarse en modo semiautomático
- Opcionalmente se puede suministrar un dispositivo de control electrónico con pantalla táctil para el funcionamiento semiautomático

**CARACTERÍSTICAS:**

- Manomètre de lecture facile
- Indicateur de température digital
- Controlleur remote avec câble extension
- Le système de control peut être utilisé en mode semi automatique
- Dispositif de contrôle électronique optionel avec écran tactile pour fonctionnement semi automatique